

应用背景

在现代工业的连续生产中，由于介质腐蚀、冲刷、温度、压力、震动等因素的影响，设备、管道、阀门及容器等都会不可避免的会出现泄漏问题。带压堵漏技术是在不影响正常生产的前提下，带温、带压修复渗漏部位，达到重新密封的一种特殊技术手段。由于这种技术优势是在工艺介质、压力、流量均不降低，且有介质外泄的情况下实施的，因此它与传统的停车堵漏具有本质的区别，其经济价值更加显著。

通常解决渗漏的传统方法是打卡具或焊补等工艺，具有很大的局限性的，而且有的渗漏受工作环境安全的要求限制，无法现场进行解决。

技术特性

采用福世蓝产品实施现场堵漏是一个理想的解决方案，特别是在易燃易爆场合下的设备维修及不停车带压堵漏方面均显示其独有的优越性。福世蓝高分子复合材料具有超强的粘接力和优异的耐化学性能，对于工业企业的“滴、冒、漏、渗”等设备、管道的现场治理，安全、方便、省时、可靠。不仅可以停车堵漏、密封，而且可以在不影响生产进行的前提下不动火、不动电在线治理渗漏，达到重新密封的目的，经济效益显著。

备注：此专案选取福世蓝 25551 作为展示材料。

25551 快速凝固修复剂

产品说明

25551 是一种专门用于紧急修复的快速凝固修复剂。

产品特性

- 极好的粘着力：可粘着于钢、铝、铜和黄铜、绝大多数塑料、混凝土。
- 快！快速固化：80%固化不超过 30 分钟，100%不超过 1 小时。
- 卓越的机械性能：修理破损的管道可以承受压力达 21 公斤/厘米²。
- 强耐化学腐蚀性能：耐有机酸浓度可达 10%，耐各种盐、机油、航空煤油和汽油。



应用领域

修理铸铁件上的裂纹、修理油箱漏油、修复排放堵头上的螺纹、修复电动机磨损的键槽；各种被磨损的轴衬或轴承座、修复各种铸铁和 PVC 管道；修复各种液压动作筒杆的划伤（高压情况下用 2211F）。

产品规格

包装	200 克/套（理论覆盖 197 立方厘米）
----	------------------------

产品储存

储存方法	产品存储在原包装内，不低于 2 年
------	-------------------

产品数据

外观	膏状
工作温度	干 232℃ 湿 93.3℃
硬度	ShoreD 89 (ASTM D-2240)
最大抗拉力	197 公斤/厘米 ² (ASTM D-638)
最大抗压强度	675 公斤/厘米 ² (ASTM D-695)
粘着力	218 公斤/厘米 ² (ASTM D-1002)
抗弯曲强度	259 公斤/厘米 ² (ASTM D-790)
汽油	极好
机油	极好
氢氧化钠 (50%)	极好
硫酸 (50%)	极好



产品应用

表面处理	用无氯磨料对钢表面进行喷砂处理。外部应用时，表面需达到 SSPC SP-10 接近白金属处理标准，喷砂后的表面尽快进行重修以防止表面氧化，以便于有更多的时间正确修复损伤区域。
工具	使用塑料铲或灰泥刀。
混合	按照产品标签所述比例混合均匀。
应用温度	材料温度：保持在 55-95°F (13-35°C) 之间； 基材温度：保持在 45-105°F (7-40°C) 之间； 基材和材料之间的温差不能超过 10°F (5°C)。
清洁	用丁酮或相似产品清洗。

